CÓDIGO:

ECO-4121

CONJUNTO IMPERMEABLE MOTOCICLISTA

Dun & Bradstreet D-U-N-S®: 812137685

100% dieléctrico

Las **materias primas** utilizadas para fabricar este producto, son **recicladas (recuperadas)**.

APLICACIONES

Protección contra lluvia.

Materiales húmedos.

Rastros y empacadoras.

Construcción.

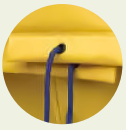
Trabajos de limpieza.

Pesca.

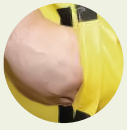
VENTAJAS

Cierre de seguridad reforzado, con solapa y cierre de gancho y felpa.

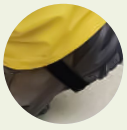
Reflejante térmico plástico 100% PVC de 2" color plata, con microesferas encapsuladas.



Cordón con ajuste en cintura y solapa frontal.



Con abertura para meter la mano a la bolsa del pantalón.



Estribos elásticos en ambos pies.

FUNCIÓN

Protege al usuario contra la humedad. Fabricado con tela de PVC, resistente al trabajo y uso continuo.

CARACTERÍSTICAS

- Tela de PVC / Poliéster.
- Cuello con cinta de polipropileno de 1" de alta resistencia.
- Botones plásticos para ajustar al utilizar botas o zapatos.
- Pantalón con elástico en cintura.
- Chaquetín con ajuste en cintura.
- Refuerzo en axilas y entrepierna.
- Uniones selladas con alta frecuencia, que no permiten el paso de la humedad.
- Materia prima de grueso calibre resistente al uso constante.
- Variedad de tallas: MD, GD, XG, 2XG, (CH sobre pedido).

COLORES DISPONIBLES:

- NMX-S-042-198
- EN 343:2019
- ASTM D751
- NMX-A-13938/1 y /2-

EMPAQUE

- Tipo de empaque: Bolsa.
- Múltiplo de venta: Caja con 10 piezas.